

目 录

注意事项	2	车轮定位	20
注意事项	2	球形万向节	20
辅助约束系统 (SRS) “安全气囊” 和 “安全带预张紧器” 的注意事项	2	轮罩高度	20
在无前围上盖板盖情况下操作的注意事项	2		
悬架注意事项	2		
准备工作	3		
准备工作	3		
专用维修工具	3		
通用维修工具	3		
症状诊断	4		
噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除	4		
NVH 故障排除表	4		
车上保养	5		
前悬架总成	5		
检查	5		
车轮定位	6		
车轮定位检查	6		
车上修理	8		
前螺旋弹簧和支柱	8		
分解图	8		
拆卸和安装	9		
分解和组装	10		
检查	11		
横连杆	12		
分解图	12		
拆卸和安装	13		
检查	13		
前稳定器	14		
分解图	14		
拆卸和安装	15		
检查	15		
前悬架梁	16		
分解图	16		
拆卸和安装	17		
检查	17		
拆卸和安装	18		
前悬架总成	18		
分解图	18		
拆卸和安装	19		
检查	19		
维修数据和规格 (SDS)	20		
维修数据和规格 (SDS)	20		

注意事项

注意事项

辅助约束系统 (SRS) “安全气囊”和“安全带预张紧器”的注意事项

辅助约束系统如“安全气囊”和“安全带预张紧器”与前排座椅安全带一起使用，有助于减少车辆碰撞时驾驶员和前排乘客受伤的危险性或严重程度。该系统包括安全带开关输入和双段前排安全气囊模块。SRS 系统通过安全带开关来决定前排安全气囊的调配，并可能仅启动一个前排安全气囊。这要根据碰撞的严重程度以及前排乘客是否使用安全带来决定。

关于安全维护该系统的信息，请参见本维修手册的“SRS 安全气囊”和“安全带”章节。

警告：

- 为避免 SRS 系统失效而增加车辆碰撞时由安全气囊充气带来人身伤亡的危险性，所有维修保养应由授权的东风日产启辰专营店进行。
- 保养不当，包括不正确的拆卸和安装 SRS 系统，都可能导致本系统的意外触发，从而造成人身伤亡事故。关于螺旋电缆和安全气囊模块的拆卸方法，请参见“SRS 安全气囊”章节。
- 除本手册中说明的操作外，不要使用电气测试设备对 SRS 的任何电路进行测试。SRS 电路线束可通过黄色和/或橙色线束或线束接头来识别。

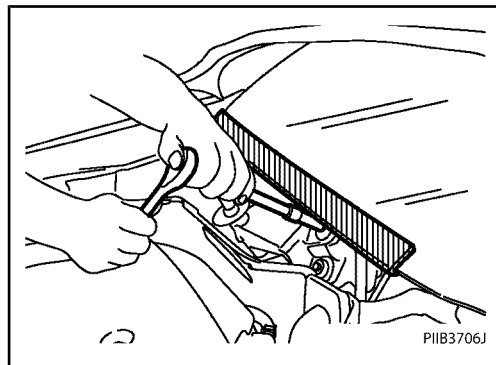
使用机动工具 (气动或电动) 和锤子注意事项

警告：

- 在点火开关打开或发动机运转的情况下，在安全气囊诊断传感器单元或其它安全气囊系统传感器附近工作时，切勿使用气动或电动工具作业，或在传感器附近用锤子敲击。剧烈振动会激活传感器并使安全气囊展开，可能造成严重的伤害。
- 使用气动或电动工具或锤子进行任何维修前，务必将点火装置关闭，断开蓄电池，并等待至少 3 分钟。

在无前围上盖板盖情况下操作的注意事项

在卸下前围上盖板盖的情况下进行操作时，要用聚氨脂等盖住挡风玻璃的下端。



悬架注意事项

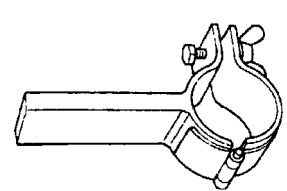
- 安装橡胶衬套时，最终拧紧必须在轮胎着地及空载条件下进行。机油会缩短橡胶衬套的使用寿命。务必要将溢出的机油擦拭干净。
 - 空载条件是指燃油、发动机冷却液和润滑剂已加满。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫都在指定位置。
- 维修完悬架零件后，务必要检查车轮定位。
- 不可重复使用自锁螺母。安装时始终要使用新的螺母。拧紧自锁螺母时不要擦掉新自锁螺母上预涂的油。

准备工作

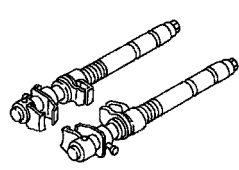
准备工作

准备工作

专用维修工具

工具编号 工具名称	说明
KV991040S1 CCK 测量仪附件 1. KV99104020 接头 A 2. KV99104030 接头 B 3. KV99104040 接头 C 4. KV99104050 接头 D 5. KV99104060 板 6. KV99104070 导向螺栓 7. KV99104080 弹簧 8. KV99104090 中央板	 ZZA1167D 测量车轮定位
ST35652000 支柱附件	 ZZA0807D 拆卸和组装支柱

通用维修工具

工具名称	说明
弹簧压缩器	 S-NT717 拆卸和安装螺旋弹簧

症状诊断

症状诊断

噪音、振动和不平顺性（NVH）故障的排除

NVH 故障排除表

使用下表有助于找到症状原因。若有必要，修理或更换这些零部件。

参考页			FSU-18	FSU-11	—	—	—	FSU-18	FSU-20	FSU-15	FAX-4	WT-3	WT-3	FAX-4	BR-5	PS-4
可能的原因及可疑零部件			安装不当，松动	减振器变形、损坏或扭曲	衬套或固定装置老化	零部件干涉	弹簧疲劳	悬架松动	车轮定位不正确	稳定杆疲劳	前桥和前悬架	轮胎	车轮	驱动轴	制动器	转向
症状	前悬架	噪音	×	×	×	×	×	×			×	×	×	×	×	×
		抖动	×	×	×	×		×			×	×	×	×	×	×
		震动	×	×	×	×	×				×	×		×		×
		颤动	×	×	×	×			×		×	×	×		×	×
		抖动	×	×	×						×	×	×		×	×
		乘坐不适或操作困难	×	×	×	×	×		×	×	×	×	×			

×: 适用

车上保养
前悬架总成
检查

安装检查

确认每个部件的固定状况 (松动、间隙) 以及部件状况 (磨损、损坏) 正常。

球节轴端间隙

- 1. 将前轮笔直向前停好。

注意:
切勿踩下制动踏板。

- 2. 将铁杆或类似工具放在横拉杆和转向节之间。
- 3. 上下撬动测量轴端间隙。

标准

端隙:

请参见 [FSU-20](#), “球形万向节”。

注意:
小心不要损坏球节防尘罩。切勿用力过大而损坏安装位置。

支柱总成

检查有无机油泄漏和损坏现象, 发现故障请更换。

A
B
C
FSU
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N

车轮定位

车轮定位检查

检查

说明

注意:

- 外倾角、后倾角和主销内倾角无法调整。
- 如果外倾角、后倾角或主销内倾角超出标准值，请检查前悬架零件是否磨损和损坏。如果发现故障，更换可疑部件。
- 主销内倾角是参考值，无需进行检查。

在空载条件下测量车轮定位。

注:

“空载条件”是指燃油、发动机冷却液和润滑剂已加满。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫都在指定位置。

初步检查

检查以下内容:

- 轮胎气压是否正确，轮胎是否磨损。
- 车轮跳动量: 请参见 [WT-4](#), “调节”。
- 车轮轴端间隙。请参见 [FAX-7](#), “检查”。
- 横连杆球节轴端间隙。请参见 [FSU-5](#), “检查”。
- 支柱操作。
- 车桥和悬架的各个固定零件是否松动和变形。
- 各个悬架横梁和横连杆是否有裂纹、变形和其它损坏。
- 车辆高度 (姿态)。

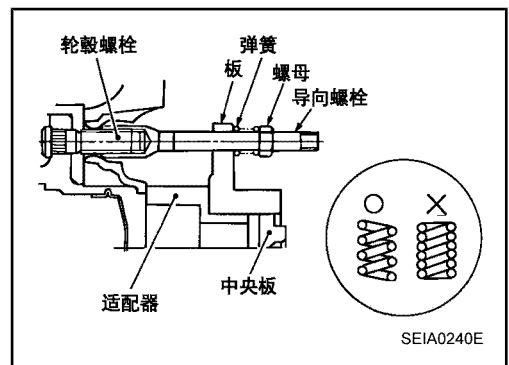
外倾角、后倾角和主销内倾角

- 外倾角、后倾角和主销内倾角无法调整。
- 检查前，请将前轮安装到转向半径规上。将后车轮安装到相同高度的支架上，使车辆保持水平。

使用 CCK 测量仪

按照以下步骤将 CCK 测量仪附件 (SST: KV991040S1) 安装到车轮上，然后测量车轮定位。

1. 拆下三个车轮螺母，并将导向螺栓安装到轮毂螺栓上。
2. 将适配器旋入直至紧贴接触面。
3. 将中央板旋入板中。
4. 将板总成插在导向螺栓上。放入弹簧，然后均匀拧紧三个导向螺母。拧紧导向螺母时，请勿将弹簧压到低。



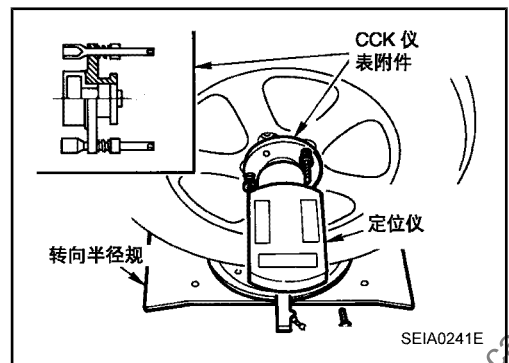
5. 将定位仪的凹槽放置在中央板的突起部分上，并将它们紧贴进行测量。

外倾角、后倾角、主销内倾角: 请参见 [FSU-20](#), “车轮定位”。

。

注意:

- 如果外倾角、后倾角或主销内倾角超出标准值，请检查前悬架零件是否磨损和损坏。如果发现故障，更换可疑部件。
- 主销内倾角是参考值，无需进行检查。

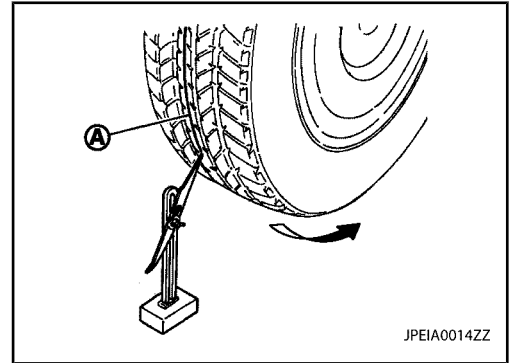


车轮前束

使用以下步骤测量车轮前束。

警告：

- 始终要在平坦的表面上执行以下操作步骤。
 - 推动车辆之前请确认车辆前方没有人。
1. 将车头上下振动稳定汽车的高度（姿态）。
 2. 向前笔直推动车辆大约 5 m（16 ft）。
 3. 在与轮毂中心高度相同的轮胎花纹（后侧）的基线上做好匹配标记 (A)。这些是测量点。



4. 测量距离 “A”（后侧）。

↖：车头方向

5. 将车辆慢慢向前推至车轮滚动 180 度 (1/2 圈)。

注：

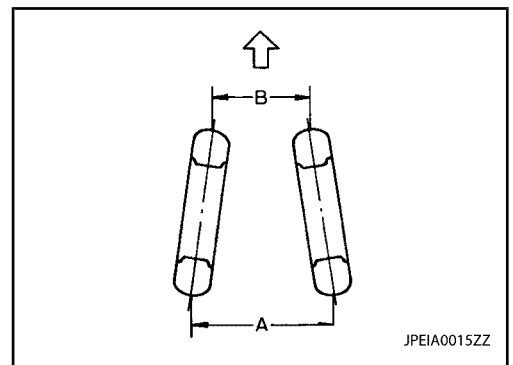
如果车轮滚动超过 180 度 (1/2 圈)，则重新开始此步骤。请勿将车辆向后推。

6. 测量距离 “B”（前侧）。

总前束 = A - B

总前束:请参见: [FSU-20](#), “[车轮定位](#)”

- 如果前束超出标准值，通过改变转向外套筒与内套筒之间的长度来调整前束。

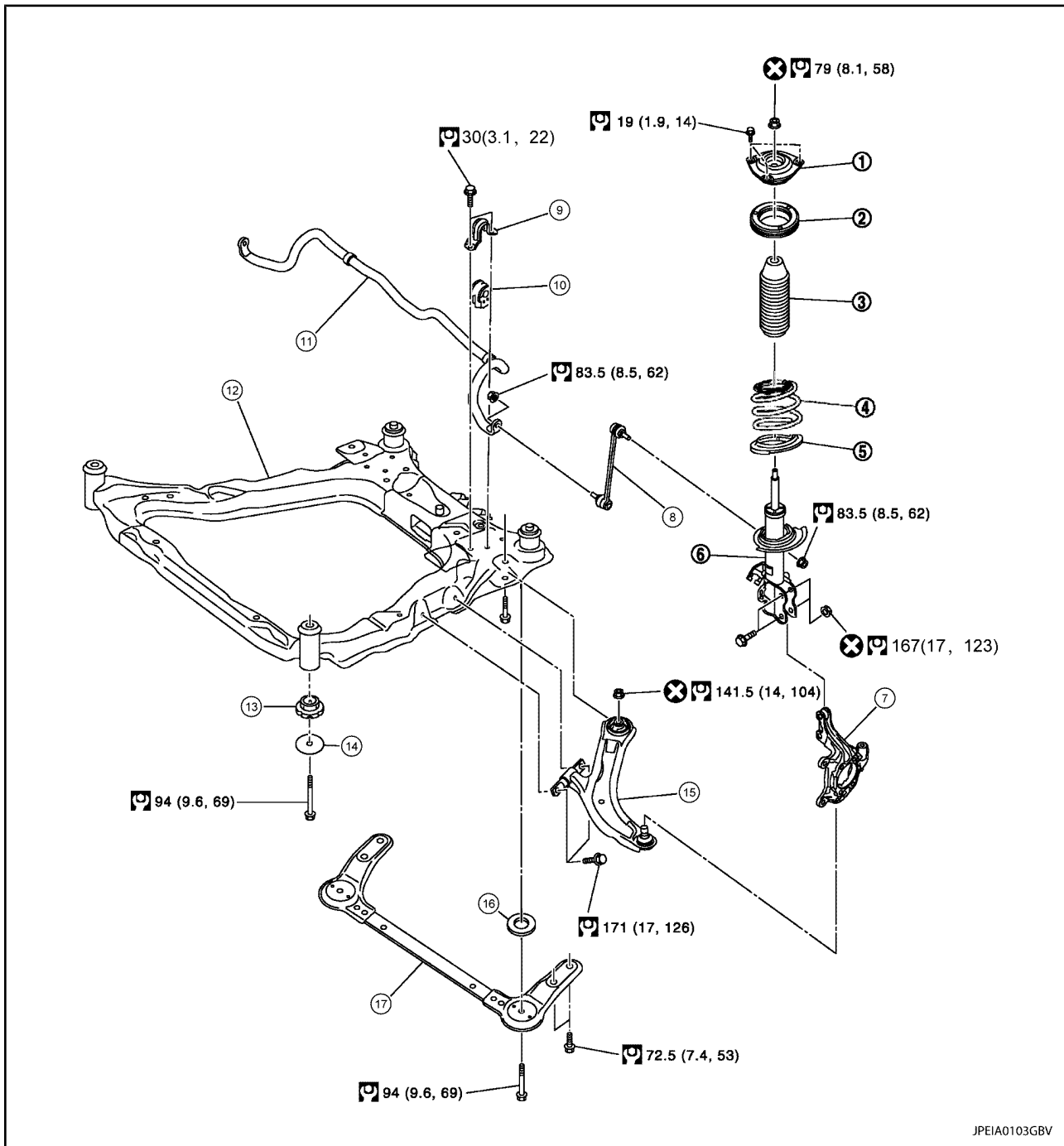


A
B
C
FSU
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N

车上修理

前螺旋弹簧和支柱

分解图



JPEIA0103GBV

- | | | |
|--------------|--------------|-----------|
| 1. 支柱装配绝缘体 | 2. 支柱装配轴承 | 3. 弹跳缓冲器 |
| 4. 螺旋弹簧(含胶管) | 5. 下橡胶座 | 6. 支柱 |
| 7. 转向节 | 8. 稳定连杆 | 9. 稳定器卡箍 |
| 10. 稳定器衬套 | 11. 稳定杆 | 12. 前悬架横梁 |
| 13. 反弹限位器橡胶 | 14. 反弹限位器隔离器 | 15. 横连杆 |
| 16. 反弹限位器 | 17. 前悬架横梁支撑 | |

关于图中的符号，请参见 [GI-3](#)，“部件”。

拆卸和安装

拆卸

1. 从车辆上拆下轮胎。
2. 拆下锁止板。请参见 [BR-19](#), “[分解图](#)”。
3. 拆下稳定器连杆上侧的盖和装配螺母, 然后从支柱总成上拆下稳定器连杆。
4. 从支柱总成上拆下转向节。
5. 拆下支柱安装隔垫的装配螺栓, 然后拆下支柱总成。

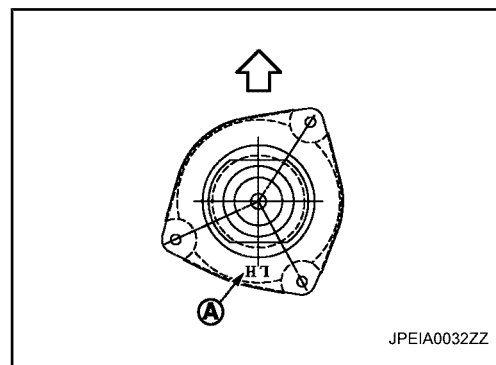
安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 确认支柱安装隔垫上的标识记号 (A) 如图所示。

↖ : 车头方向

- 在空载条件且轮胎位于水平地面的情况下最终拧紧螺栓和螺母。



A

B

C

FSU

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

分解和组装

分解

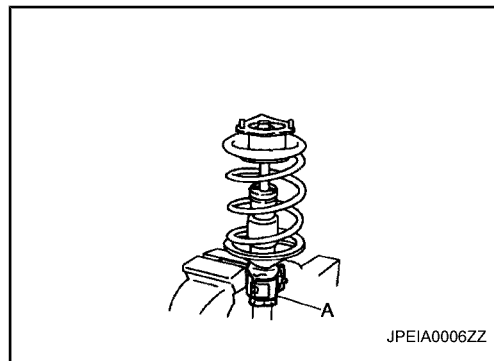
注意:

从支柱总成上拆卸零部件时切勿损坏支柱总成活塞杆。

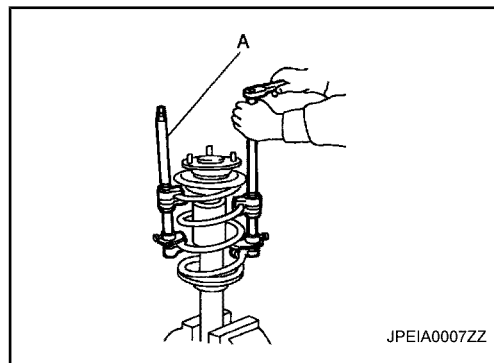
1. 将支柱附件 (A) (SST: ST35652000) 安装至支柱总成并用台钳将其固定。

注意:

用棉布包裹支柱, 以免在将支柱附件安装到支柱总成时将其损坏。



2. 使用弹簧压缩器 (A) (通用维修工具), 压缩支柱安装轴承和下橡胶座 (在支柱总成上) 之间的螺旋弹簧, 直到螺旋弹簧和弹簧压缩器自由。



注意:

确保弹簧压缩器被牢固连结在螺旋弹簧上。压缩螺旋弹簧。

3. 确认支柱安装轴承和下橡胶座 (支柱总成) 之间的螺旋弹簧和弹簧压缩器自由。然后在固定活塞杆端部的同时拆下活塞杆锁紧螺母, 以使活塞杆不能转动。
4. 从支柱上拆下支柱安装隔垫和支柱安装轴承, 以及反弹缓冲器。
5. 在用弹簧压缩器拆下螺旋弹簧后, 慢慢松开压缩器。

注意:

在确信螺旋弹簧拆卸器位置不发生位移的基础上, 松开拆卸器。

6. 从支柱上拆下下橡胶座。
7. 从支柱上拆下支柱附件 (SST: ST35652000)。

组装

1. 将支柱附件 (SST: ST35652000) 安装到支柱上并用台钳将其固定。

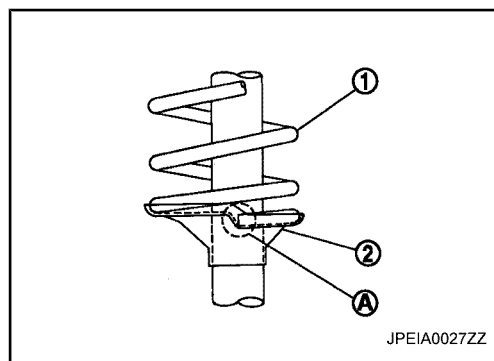
注意:

用棉布包裹支柱, 以免在将支柱附件安装到支柱总成时将其损坏。

2. 安装下橡胶座。
3. 在支柱安装隔垫上安装反弹缓冲器。
4. 使用弹簧压缩器 (通用维修工具) 压缩螺旋弹簧, 然后将它安装到支柱总成上。

注意:

- 将螺旋弹簧 (1) 的管子一侧朝下。将下端 (A) 与下座 (支柱总成) (2) 对齐。
- 确保弹簧压缩器被牢固连结在螺旋弹簧上。压缩螺旋弹簧。
- 安装螺旋弹簧, 使其油漆记号与距离螺旋弹簧底部 1.75 圈和 2.75 圈的位置对齐。



5. 在支柱上安装支柱安装轴承和支柱安装隔垫以及反弹缓冲器。
 - 支柱安装隔垫的安装位置如图所示。

A：识别标记

↖：车头方向

6. 固定活塞杆端部使之不发生转动，然后拧紧活塞杆锁紧螺母到规定扭矩。

注意：

切勿重复使用活塞杆锁紧螺母。

7. 逐渐松开弹簧压缩器，然后拆卸螺旋弹簧。

注意：

在确信螺旋弹簧拆卸器位置不发生位移的基础上，松开拆卸器。

8. 从支柱总成上拆下支柱附件。

检查

安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [FSU-6](#)，“[车轮定位检查](#)”。

分解后检查

支柱

检查下列项目，如有必要，则更换零件。

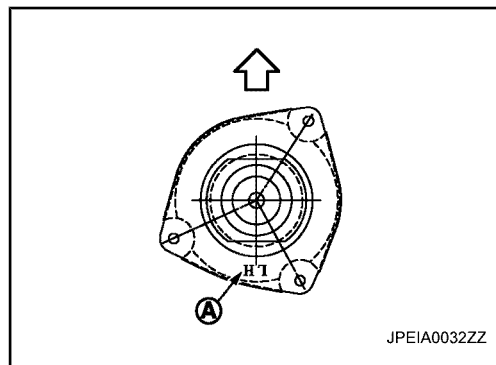
- 检查支柱是否变形、有无裂纹和其他损坏。
- 活塞杆是否损坏、磨损不均匀或扭曲。
- 漏油。

支柱安装隔垫和橡胶零件检查

检查支柱安装隔垫是否有裂纹，橡胶零件是否磨损。如有必要，请更换。

螺旋弹簧

检查螺旋弹簧有无裂纹、磨损或损坏。如有必要，请更换。



A

B

C

FSU

E

F

G

H

I

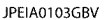
J

K

L

M

N



- | | | |
|--------------|--------------|-----------|
| 1. 支柱装配绝缘体 | 2. 支柱装配轴承 | 3. 弹跳缓冲器 |
| 4. 螺旋弹簧(含胶管) | 5. 下橡胶座 | 6. 支柱 |
| 7. 转向节 | 8. 稳定连杆 | 9. 稳定器卡箍 |
| 10. 稳定器衬套 | 11. 稳定杆 | 12. 前悬架横梁 |
| 13. 反弹限位器橡胶 | 14. 反弹限位器隔离器 | 15. 横连杆 |
| 16. 反弹限位器 | 17. 前悬架横梁支撑 | |

关于图中的符号，请参见 GI-3，“部件”。

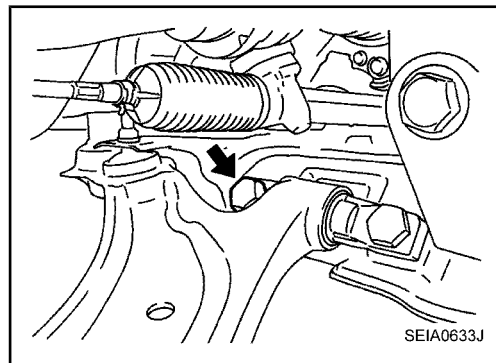
拆卸和安装

拆卸

1. 从车辆上拆下轮胎。
2. 从转向节上拆下横连杆。
3. 从悬架横梁上拆下横连杆。

注：

因为车辆前侧安装区域后面的横连杆的装配螺栓 (←) 会碰到稳定杆，因此无法拉出横连杆。因此，拆下稳定杆，然后拆下横连杆。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在空载条件且轮胎位于水平地面的情况下最终拧紧前悬架横梁的螺栓和螺母。

检查

拆卸后检查

目视检查

检查以下内容：

- 横连杆和衬套是否变形、有无裂纹或损坏。如有必要，请更换。
- 球节防尘罩有无裂纹或其他损坏，以及油脂是否泄漏。如有必要，请更换。

球节检查

手动移动球头销确认是否移动灵活。

摆动扭矩检查

注：

测量前用手移动球头销至少十次，检查是否移动灵活。

- 将弹簧秤 (A) 钩住开口销固定孔。确认球头销开始移动时，弹簧秤测量值在规定范围内。

标准

摆动扭矩： 请参见 [FSU-20](#)，“球形万向节”。

弹簧秤测量： 请参见 [FSU-20](#)，“球形万向节”。

— 如果摆动扭矩超出标准范围，则更换横连杆总成。

轴端间隙检查

- 沿轴向移动球头销端部检查是否松动。

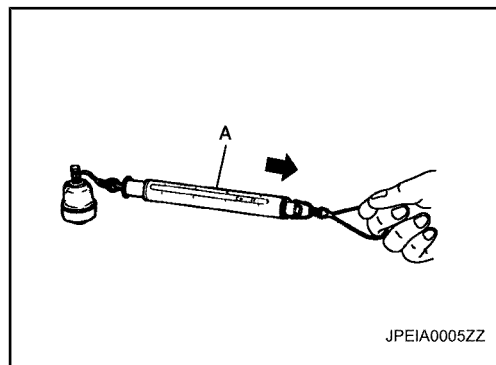
标准

轴端间隙： 请参见 [FSU-20](#)，“球形万向节”。

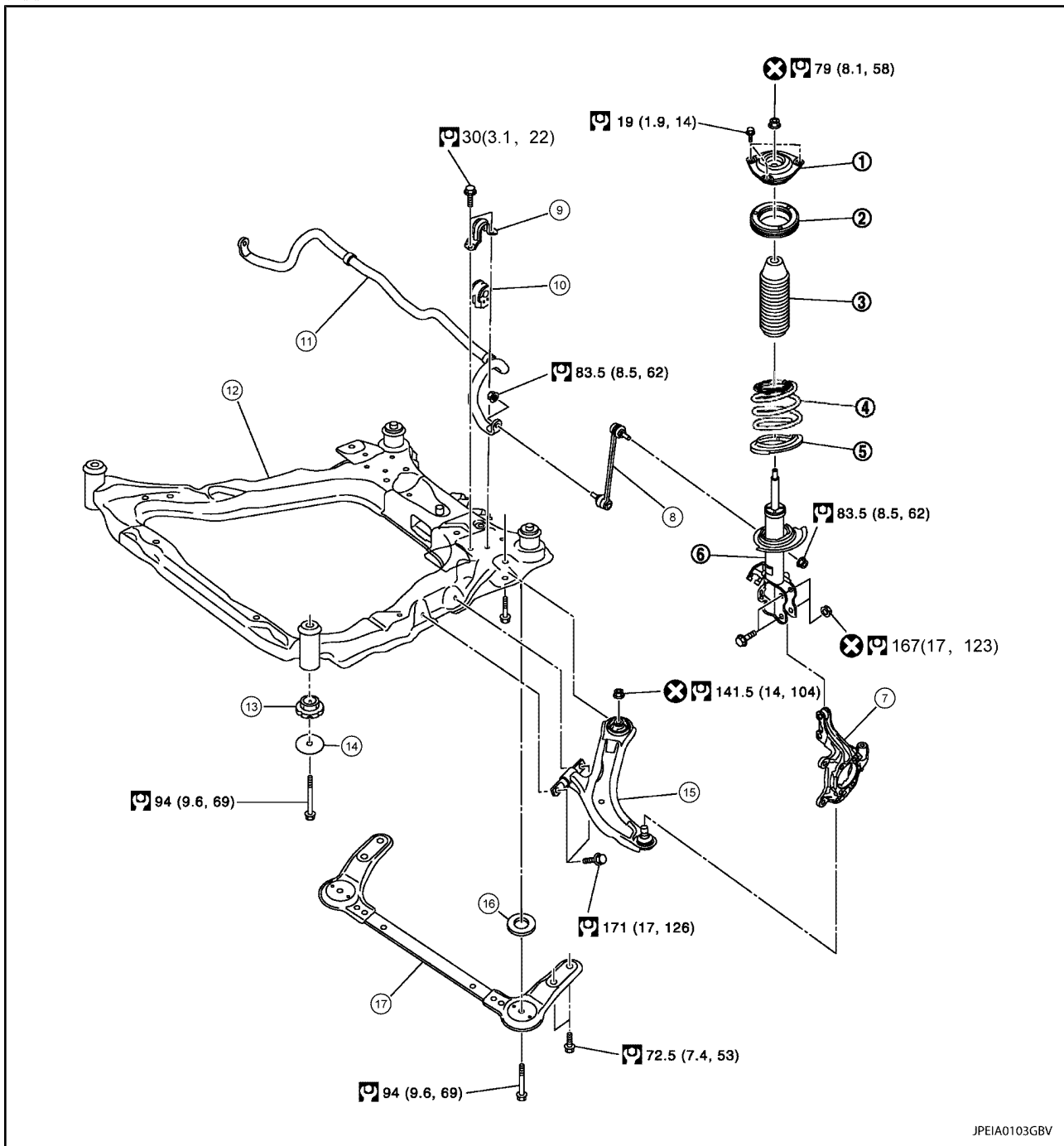
- 如果轴端间隙超出标准值，则更换横连杆总成。

安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [FSU-6](#)，“车轮定位检查”。



前稳定器 分解图



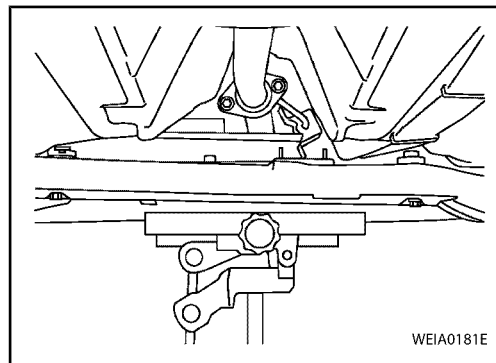
- | | | |
|--------------|--------------|-----------|
| 1. 支柱装配绝缘体 | 2. 支柱装配轴承 | 3. 弹跳缓冲器 |
| 4. 螺旋弹簧(含胶管) | 5. 下橡胶座 | 6. 支柱 |
| 7. 转向节 | 8. 稳定连杆 | 9. 稳定器卡箍 |
| 10. 稳定器衬套 | 11. 稳定杆 | 12. 前悬架横梁 |
| 13. 反弹限位器橡胶 | 14. 反弹限位器隔离器 | 15. 横连杆 |
| 16. 反弹限位器 | 17. 前悬架横梁支撑 | |

关于图中的符号，请参见 [GI-3](#)，“[部件](#)”。

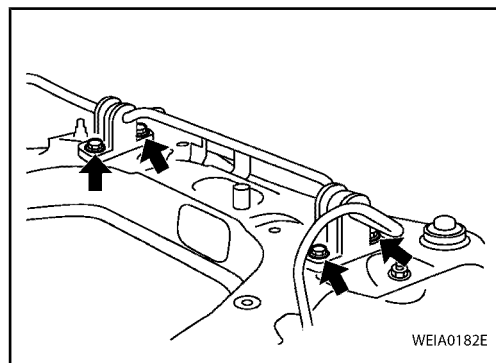
拆卸和安装

拆卸

1. 从车辆上拆下轮胎。
2. 从转向节上转向外套筒。请参见 [PS-11](#), “分解图”。
3. 拆下稳定连杆。请参见 [PS-11](#), “分解图”。
4. 从车辆上拆下底盖。
5. 拆下后扭矩连杆。请参见 [EM-91](#), “分解图” (HR16DE)、[EM-217](#), “分解图” (MR20DE M/T 车型)、[EM-223](#), “分解图” (MR20DE CVT 车型)。
6. 从转向机上分开中间轴。请参见 [PS-8](#), “分解图”。
7. 将适当的千斤顶固定在前悬架横梁下面。
8. 从车辆上拆下前悬架横梁支架。请参见 [FSU-16](#), “分解图”。
9. 逐渐降低千斤顶前悬架横梁, 以拆下稳定器装配螺栓。



10. 拆下稳定器卡箍的装配螺栓 (←), 然后从前悬架横梁拆下稳定器卡箍和稳定器衬套。
11. 拆下稳定杆。



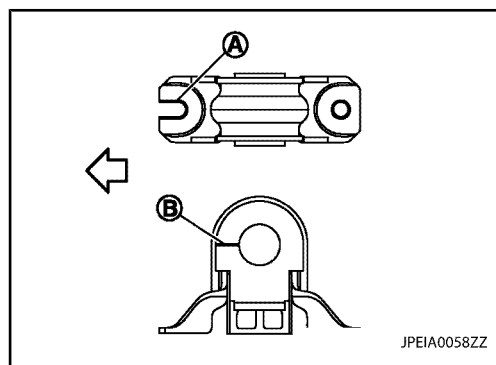
安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 安装稳定器卡箍, 使缺口 (A) 朝向车头方向。

←: 车头方向

- 安装稳定器衬套, 使切口 (B) 朝向车头方向。

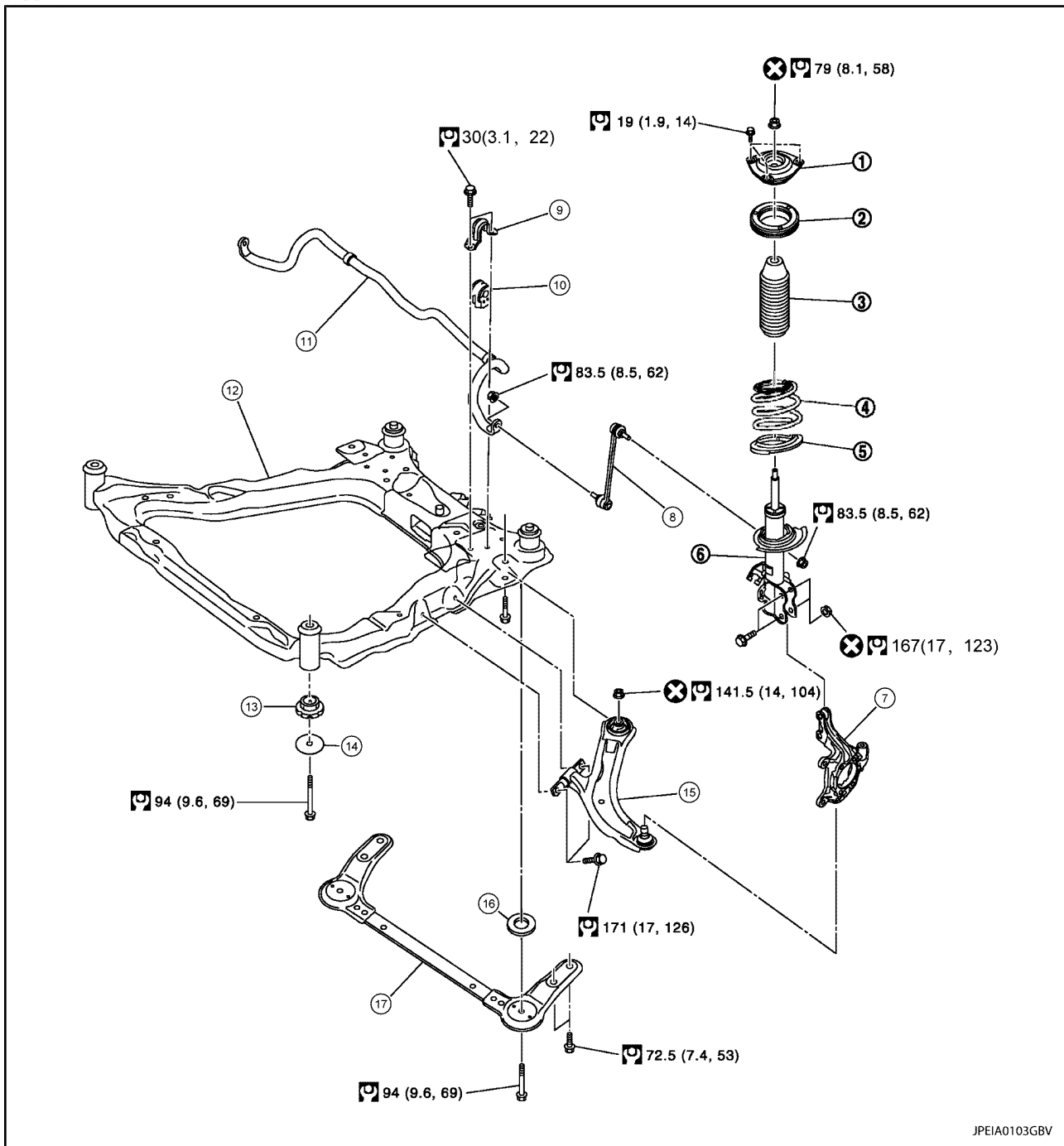


检查

拆卸后检查

检查稳定杆、稳定连杆、稳定器衬套和稳定器卡箍是否变形、有无裂纹或损坏。如有必要, 请更换。

前悬架梁 分解图



JPEIA0103GBV

- | | | |
|--------------|--------------|-----------|
| 1. 支柱装配绝缘体 | 2. 支柱装配轴承 | 3. 弹跳缓冲器 |
| 4. 螺旋弹簧(含胶管) | 5. 下橡胶座 | 6. 支柱 |
| 7. 转向节 | 8. 稳定连杆 | 9. 稳定器卡箍 |
| 10. 稳定器衬套 | 11. 稳定杆 | 12. 前悬架横梁 |
| 13. 反弹限位器橡胶 | 14. 反弹限位器隔离器 | 15. 横连杆 |
| 16. 反弹限位器 | 17. 前悬架横梁支撑 | |

关于图中的符号, 请参见 [GI-3](#), “[部件](#)”。

拆卸和安装

拆卸

1. 从车辆上拆下轮胎。
2. 从车辆上拆下底盖。
3. 从支柱总成上拆下稳定器连杆上侧。请参见 [FSU-18, “分解图”](#)。
4. 从转向节上拆下转向外套筒。请参见 [PS-11, “分解图”](#)。
5. 从转向机上分开中间轴。请参见 [PS-8, “分解图”](#)。
6. 从转向节上拆下横连杆。请参见 [FSU-12, “分解图”](#)。
7. 拆下后扭矩连杆。请参见 [EM-91, “分解图”](#) (HR16DE)、[EM-217, “分解图”](#) (MR20DE M/T 车型)、[EM-223, “分解图”](#) (MR20DE CVT 车型)。
8. 将适当的千斤顶固定在前悬架横梁下面。
9. 从车辆上拆下前悬架横梁支架。请参见 [FSU-16, “分解图”](#)。
10. 拆下前悬架横梁装配螺母和螺栓。
11. 逐渐降低千斤顶, 从车辆上拆下前悬架总成。

注意:

拆卸悬架总成时, 将其固定至适当的千斤顶上。

12. 拆下装配螺栓和螺母, 然后从前悬架横梁上拆下横连杆、稳定器杆。

安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在车轮位于平整地面且空载情况下, 最终拧紧前悬架横梁和横向连杆 (橡胶衬套) 之间的安装位置。

检查

拆卸后检查

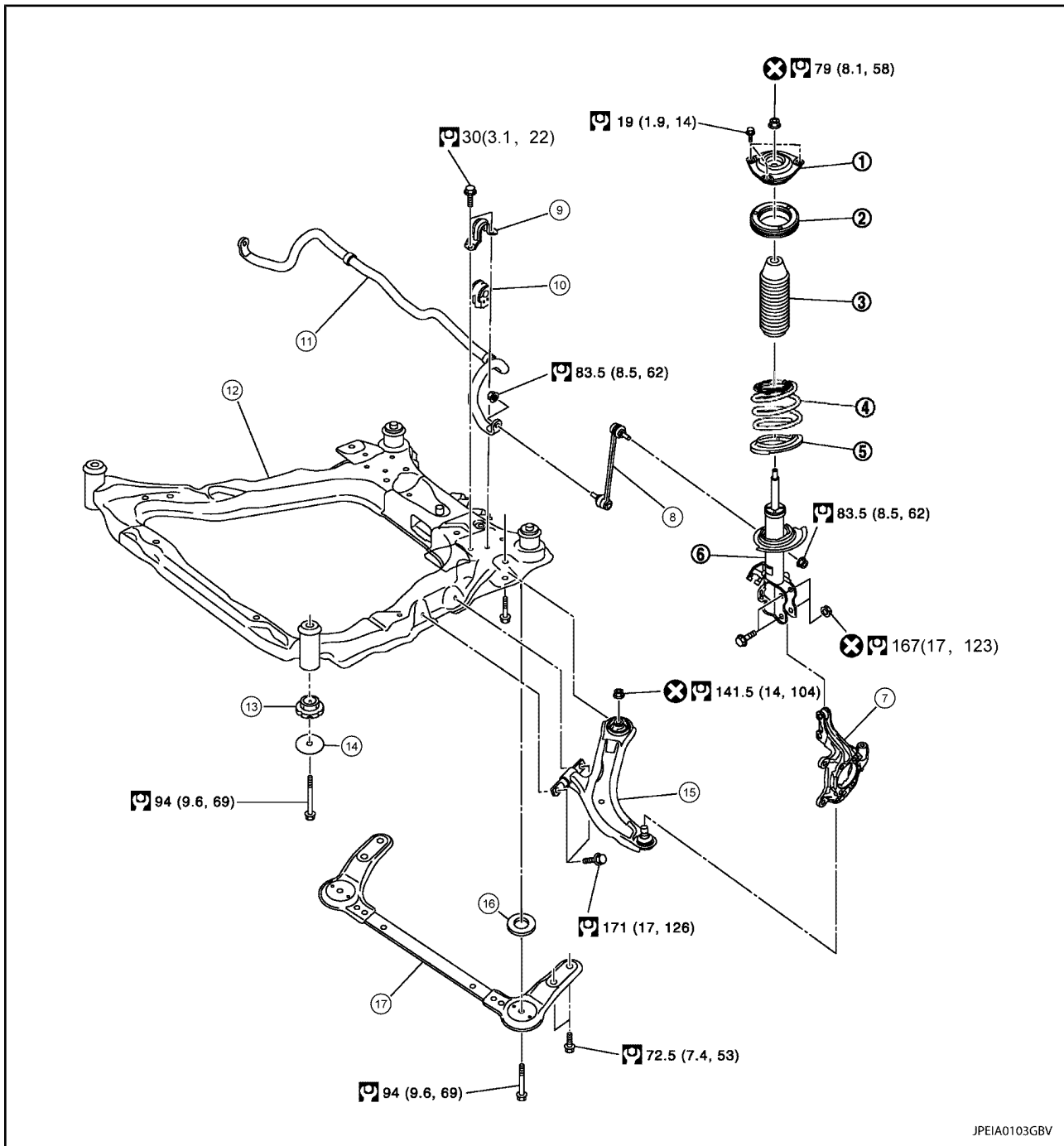
检查前悬架梁是否明显变形、有裂纹或其他损坏。如有必要, 请更换。

安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [FSU-6, “车轮定位检查”](#)。

A
B
C
FSU
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N

拆卸和安装 前悬架总成 分解图



- | | | |
|--------------|-------------|-----------|
| 1. 支柱装配绝缘体 | 2. 支柱装配轴承 | 3. 弹跳缓冲器 |
| 4. 螺旋弹簧(含胶管) | 5. 下橡胶座 | 6. 支柱 |
| 7. 转向节 | 8. 稳定连杆 | 9. 稳定器卡箍 |
| 10. 稳定器衬套 | 11. 稳定杆 | 12. 前悬架横梁 |
| 13. 反弹限位器隔离器 | 14. 反弹限位器橡胶 | 15. 横连杆 |
| 16. 反弹限位器 | 17. 前悬架横梁支撑 | |

关于图中的符号, 请参见 [GI-3](#), “部件”。

拆卸和安装

拆卸

请参见 [FSU-17, “拆卸和安装”](#) 中的 1 至 12 步骤。

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在轮胎处于水平地面上且空载的条件下，最终拧紧车辆安装位置处 (橡胶衬套) 的螺栓与螺母。

检查

拆卸后检查

检查前悬架梁是否明显变形、有裂纹或其他损坏。如有必要，请更换。

安装后检查

- 检查车轮定位。请参见 [FSU-6, “车轮定位检查”](#)。

A

B

C

FSU

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

车轮定位

项目		标准
外倾角 度分 (十进制度)	最小	$-1^{\circ} 10'$ (-1.17°)
	标准	$-0^{\circ} 25'$ (-0.42°)
	最大	$0^{\circ} 20'$ (0.33°)
	左侧和右侧不同	$0^{\circ} 33'$ (0.55°) 或以下
主销后倾角 度分 (十进制度)	最小	$3^{\circ} 55'$ (3.92°)
	标准	$4^{\circ} 40'$ (4.67°)
	最大	$5^{\circ} 25'$ (5.42°)
	左侧和右侧不同	$0^{\circ} 36'$ (0.60°) 或以下
主销内倾角 度分 (十进制度)	最小	$9^{\circ} 40'$ (6.67°)
	标准	$10^{\circ} 25'$ (10.42°)
	最大	$11^{\circ} 10'$ (11.17°)
总前束	距离	最小 0 mm (0 in) 以内
		标准 2 mm (0.08 in) 以内
		最大 4 mm (0.16 in) 以内
	角度 (左轮或右轮) 度分 (十进制度)	最小 在 0° (0°) 内
		标准 在 $0^{\circ} 05'$ (0.08°) 内
		最大 在 $0^{\circ} 10'$ (0.17°) 内

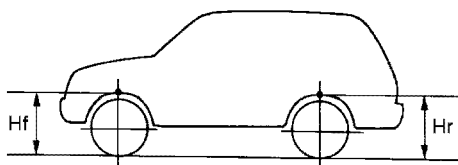
在空载*条件下的测量值。

*: 燃油、发动机冷却液和润滑剂已加满。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫都在指定位置。

球形万向节

摆动扭矩	横连杆	0.5 – 3.4 N · m (0.06 – 0.34 kg-m, 5 – 30 in-lb)
在弹簧秤上测量	横连杆	13.5 – 91.9 N (1.4 – 9.4 kg, 3 – 21 lb)
轴端间隙		0 mm (0 in)

轮罩高度



SFA746B

轮胎尺寸	215/65R16	215/60R17
前 (Hf)	763 mm (30.04 in)	764 mm (30.08 in)

在空载*条件下的测量值。

*: 燃油、发动机冷却液和润滑剂已加满。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫都在指定位置。